



SITEC Srl
Elettronica Industriale
Via Antonio Tomba , 15 Loc. Tomasoni
36078 Valdagno (VI) - ITALY
Tel. +39 0445 431576 Fax. +39 0445 439588
Internet: www.sitecsrl.it E-mail info@sitecsrl.it



TIMER A MICROPROCESSORE 72X144 PER IMPASTATRICI

I timer Sitec sono stati progettati specificatamente per il controllo di macchine impastatrici con due tempi di lavoro o in genere per macchine che necessitano di due tempi di lavoro.

L'impostazione del tempo avviene per mezzo di due comode ghiera, facili da manovrare anche se si indossano dei guanti. La visualizzazione avviene per mezzo di 6 display (3+3) ad alta luminosità e una barra di 11 led.

Il grado di protezione sul frontale è IP65 e garantisce quindi una perfetta protezione da polveri e spruzzi di liquido.

E' possibile avere i timer con serigrafie frontali in scala 10+20 oppure 20+20 minuti.

Come uscite i timer sono dotati di robusti relè di scambio da 16A, questo permette di controllare direttamente anche i teleruttori di potenza (per il controllo di motori da 20 KW) senza richiedere l'utilizzo di relè di appoggio.

E' possibile avere come ricambio anche la singola ghiera. La ghiera può essere facilmente sostituita semplicemente svitando una vite.

Questo apparecchio realizza anche tutte le sequenze di macchina ottimizzando così le parti elettromeccaniche e il cablaggio relativo, con notevole riduzione dei costi.

Realizza anche la funzione di frenatura con inversione del senso di marcia.

Specifiche per macchine impastatrici

Questi timer sono stati progettati specificatamente per il controllo di macchine impastatrici con due tempi di lavoro.

In particolare:

- Contenitore a norma DIN 43700 in materiale autoestingente UL94 V-0
- La parte elettrica è realizzata con un sistema di controllo a microprocessore al fine di ottimizzare il modo di funzionamento
- Hanno la funzione di memoria con timer in stand-by
- Gestiscono l'inversione di vasca dalla prima alla seconda velocità con uno stop vasca di circa 1,5 secondi (eliminano l'inversione brusca)
- Permettono il funzionamento della macchina in manuale senza dover aggiungere nessun selettore esterno (in base alla posizione della ghiera)
- Permettono di risparmiare i relè di appoggio in quanto sono dotati di 6 relè interni da 16 A . Questo permette di controllare direttamente anche i teleruttori di potenza
- Il connettore esterno è compreso nel timer (non serve ordinarlo a parte)
- Sono disponibili con visualizzazione a barra-led e display oppure solo con barra-led
- Non temono le polveri
- Sono particolarmente robusti agli sbalzi di tensione

TIM.72.024.12.DD



Ghiere di Impostazione tempi di ciclo

11 Led di segnalazione luminosi

Display a 3 cifre

Serigrafie di fondo scala multiple 10+20 , 20+20

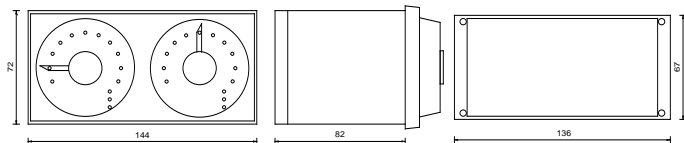
Led di segnalazione del tipo di funzionamento (conteggio,manuale,escluso)

TIM.72.024.12.DL



Dimensioni:

VISTA FRONTALE LATERALE FOR PER INCASSO



Foratura sul pannello: 68(h) x 138 mm
 Sporgenza connettore: 15 mm
 Lunghezza incasso: 97 mm
 Alimentazione : 24 VAC/DC +/-10%
 Frequenza: 50/60 Hz
 Corrente Assorbita: 180 mA

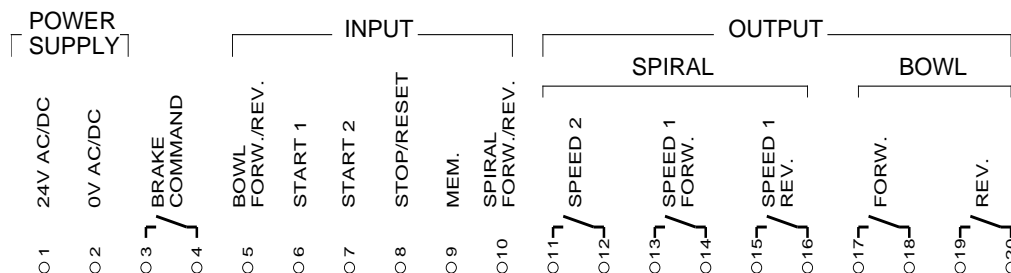
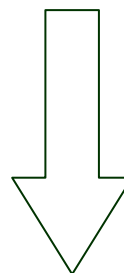
Limite di Temperatura: Impiego → -10 +60 °C
 Stoccaggio → -25 +70 °C

Caratteristiche Relè : Vita elettrica → 5x10⁵ op.
 Vita meccanica → 1x10⁷ op.
 Corrente max commutabile → 16°
 Tensione max commutabile → 250 Vac

Ingressi : Sei ingressi in tensione optoisolati 24Vac/dc
 Uscite : Sei relè con contatto da 16 A 30VDC/250VAC Res

Schema di collegamento:

- no. 1-2 Alimentazione (+/~)
- no. 3-4 Uscita comando freno
- SEGANLI DI INGRESSO (INPUT)
- no. 5 Ingresso vasca avanti/indietro
- no. 6 Ingresso partenza prima velocità
- no. 7 Ingresso partenza seconda velocità
- no. 8 Ingresso di reset
- no. 9 Ingresso di memoria
- no.10 Ingresso spirale avanti/indietro
- SEGNALI DI USCITA (OUTPUT)
- no.11-12 Uscita comando motore spirale seconda velocità
- no.13-14 Uscita comando motore spirale prima velocità avanti
- no.15-16 Uscita comando motore spirale prima velocità indietro
- no.17-18 Uscita comando motore vasca avanti
- no.19-20 Uscita comando motore vasca indietro



Tipi di funzionamento

La ghiera di sinistra con fondo scala 10 o 20 gestisce il tempo della prima velocità della vasca e della spirale.
La ghiera di destra con fondo scala 20 gestisce la seconda velocità della vasca e della spirale.

Attraverso le ghiera frontali oltre all'impostazione del tempo è possibile selezionare il modo di funzionamento.

Tipo di funzionamento :

- a) Funzionamento automatico "COUNT" : Ruotando le ghiera nelle posizioni desiderate, vengono impostati i tempi di lavoro per la prima e per la seconda velocità. Premendo il pulsante di marcia si dà inizio al conteggio che viene visualizzato dal lampeggio del led "COUNT" e dalla barra a led o dai display se presenti.
- b) Funzionamento manuale "MANUAL" .Con la ghiera ruotata tutta in senso antiorario si imposta la funzione manuale. Tale funzionalità è visualizzata dall'accensione del led "MANUAL". In questo caso, viene esclusa dal conteggio automatico la prima velocità se è portata in posizione "MANUAL" la ghiera di sinistra, mentre è esclusa, dal conteggio automatico, la seconda velocità se è portata in posizione "MANUAL" la ghiera di destra. La gestione della macchina è completamente manuale attraverso i comandi esterni di marcia e arresto.
- c) Funzionamento di escluso "EXCLUDED": Con la ghiera in posizione 0 il led "EXCLUDED" si illumina. In questo caso la macchina non può funzionare con i comandi di marcia e arresto esterni. Se ad esempio viene impostato in "excluded" il timer di sinistra, la macchina può partire solo in seconda velocità.

Frenatura della spirale

La frenatura della spirale può essere realizzata in due modi :

- 1) Attraverso il comando di un modulo di frenatura-dc esterno, tramite il contatto disponibile sui pin3-4.
- 2) Frenatura in controcorrente, tramite il comando di inversione rotazione, direttamente sui relè di comando pin13-14 o pin15-16. In questo modo viene abilitato il relè che comanda il verso di rotazione opposto a quello in lavoro. Tale modalità è resa attiva inserendo il ponticello JP3.

Codici ordinazione

Sono disponibili le seguenti versioni :

- ❖ Barra grafica a 11 + 3 led cod. TIM.72.024.12.DL
- ❖ Barra grafica a 11 + 3 led e display cod. TIM.72.024.12.DD e cod.TIM.72.024.22.DD

Composizione del codice :

